



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 3832.1—2004  
代替 GB/T 3832.1—1983

## 拉刀柄部 第1部分：矩形柄

Broaches shanks—Part 1: Rectangular shanks

2004-02-10 发布

2004-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 3832 在《拉刀柄部》的总标题下,分为三个部分:

- 第 1 部分:矩形柄;
- 第 2 部分:圆柱形前柄;
- 第 3 部分:圆柱形后柄。

本部分为 GB/T 3832 的第 1 部分。

本部分是对 GB/T 3832.1—1983 的修订,与 GB/T 3832.1—1983 相比有如下变化:

- 题目由《拉刀矩形柄 型式和基本尺寸》改为《拉刀柄部 第 1 部分:矩形柄》;
- 所有条文角注改为图的角注;
- 所有偏差只列出公差带代号。

本部分自实施之日起,代替 GB/T 3832.1—1983。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国刀具标准化技术委员会归口。

本部分由哈尔滨第一工具厂负责起草。

本部分主要起草人:罗雁、宋铁福、董英武、张强。

本部分所代替标准的历次发布情况:

- GB/T 3832.1—1983。

## 拉刀柄部 第1部分:矩形柄

## 1 范围

GB/T 3832 的本部分规定了拉刀矩形柄型式和基本尺寸。

本部分适用于柄部宽度为 4 mm~45 mm 的各种键槽拉刀的矩形柄。

## 2 型式和尺寸

矩形柄的基本结构型式分为 I 型、II 型两种：

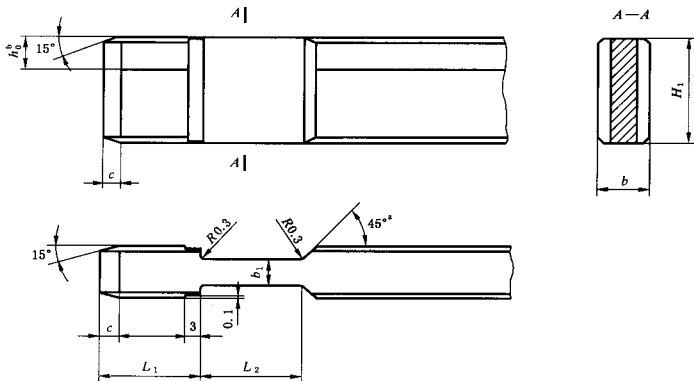
I 型——平刀体。

II 型——加宽平刀体。

## 2.1 I 型尺寸

I 型尺寸见图 1 和表 1。

单位为毫米



a 允许制成  $90^\circ$ 。

b 在  $h_0$  高度内  $b$  的偏差可按 c12, 尺寸  $h_0$  由制造厂自定。

图 1 I 型——平刀体

表 1

单位为毫米

$b$ h12	$b_1$ h12	$H_1$ h16	$L_1$	$L_2$	$c$
4	2.5	7.0	16	16	2
5	3.2	8.0			3
6	4.0	10.5	20	20	
		12.5			
8	5.0	14.0	25	25	4
		16.0			
10	7.0	18.0	28	28	4
12	8.0	21.5			
14	10.0	27.5	32	32	4
16	11.5	29.5			
18	13.0	34.5	28	28	4
20	15.0	39.5			
22	17.0	44.5	32	32	4
25	19.0	49.5			
28	21.0	54.5	28	28	4
32	24.0	59.5			
36	28.0	60.0	32	32	4
40	32.0	60.0			
45	36.0	60.0	32	32	4

## 2.2 II型尺寸

II型尺寸见图2和表2。

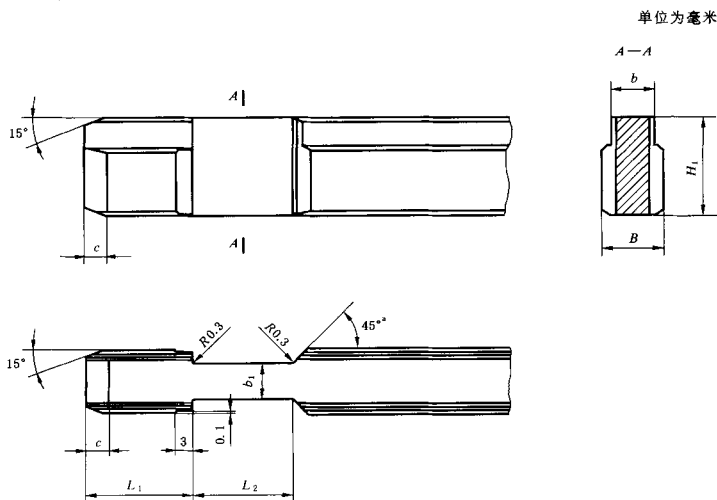
<sup>a</sup> 允许制成 90°。

图 2 II型——加宽平刀体

表 2

单位为毫米

$b$ h12	$B$ h12	$b_1$ h12	$H_1$ h16	$L_1$	$L_2$	$c$
3	4	2.5	5.5	16	16	2
4	6	4	6.5			
5	8	5	8.0			20
			9.5			
6	10	6	12.5			
			14.5			
8	12	8	15.5	4		
			17.5			
10	15	10	21.5			